报告编号：2026267

煤矿重要用途钢丝绳

安全检测检验报告

委 托 单 位 ：珲春矿业(集团)板石煤业有限公司

受 检 单 位 ：珲春矿业(集团)板石煤业有限公司

被检对象名称：煤矿重要用途钢丝绳

型 号 规 格 ：6V×19+FC/ø32mm

检测检验类别 ：悬挂前检测检验

检测检验日期 ：2026 年 10 月 11 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

声 明

1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2、检验报告无主检人、审核、批准人签字（章）无效。

3、报告封面、首页、骑缝未盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。

4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。

5、报告涂改无效。

6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：吉林省长春市高新区卓越东街 888 号

邮政编码：130000

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770

安全生产检测检验机构

资质证书

机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

法定代表人：孙洪伟　　统一社会信用代码：91220101574067642A

证书编号：吉　应急　20　01　　有效期至：2030年05月08日

批准的业务范围准许使用以下标志
（业务范围详见附件）

（发证机关盖章）

2025 年 05 月 06 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
煤矿重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：2026267　　第 1 页 共 5 页

委托单位	名称	珲春矿业(集团)板石煤业有限公司		
	地址	吉林省延边朝鲜族自治州		
样品名称		煤矿重要用途钢丝绳	样品编号	2026267
型号规格		6V×19+FC/ø32mm	样品数量	1 根
出厂日期		2023 年 12 月 29 日	样品接收日期	2026 年 9 月 14 日
生产厂家		宁夏恒力钢丝绳有限公司	样品悬挂地点	暗斜井（备用）
安标证书号		MCJ040032	出厂编号	123120580
样品状态		完好	钢丝绳用途	提物
检测检验类别		悬挂前检测检验	检测检验日期	2026 年 10 月 11 日
检测检验地点		线材实验室	检测检验周期	\
受检单位		珲春矿业(集团)板石煤业有限公司		
检测检验项目		钢丝直径、钢丝破断拉力、反复弯曲、扭转、不合格钢丝断面积		
检测检验依据		KA/T 716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》		
检测检验结论		经对该煤矿重要用途钢丝绳样品检测检验，所检项目依据 KA/T 716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》标准，判定合格。 （检测检验专用章） 批准：　　年　　月　　日		
检测检验组成员		刘轶男、王祥秋、王宇航		
备注		1、企业按《煤矿安全规程》要求进行定期检验。 2、请使用企业按《煤矿安全规程》自行进行安全系数计算。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：　　日期：　　日期：

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	有效期	检定/校准 证书编号
温湿度表	☑ B-011	\	2027.01.12	926001469
外径千分尺	☑ B-024	\	2027.08.27	926043876
微机控制电子万能试验机	☑ B-025	1 级	2027.02.12	826008379
机动式弯折试验机	☑ B-027	\	2026.12.31	YB20261231027
机动式弯折试验机	☐ B-028	\	2026.12.31	YB20261231028
金属线材扭转试验机	☑ B-029	\	2026.12.31	YB20261231029
金属线材扭转试验机	☐ B-030	\	2026.12.31	YB20261231030

本页以下空白

检测检验项目及结果

序号	检验项目	依据标准条款
01	钢丝直径	KA/T 716 第 4.3.2
02	钢丝破断拉力	KA/T 716 第 4.3.3
03	反复弯曲	KA/T 716 第 4.3.4
04	扭转	KA/T 716 第 4.3.5
05	不合格钢丝断面积	KA/T 716 第 5.2.6

钢丝总数：114 根

钢丝总断面积：453.48 ㎜²

全部钢丝(除填充丝外)破断拉力总和：808.77 kN

不合格钢丝根数： 拉力 \ 根； 弯曲 \ 根；

扭转 \ 根； 重复 \ 根.

加入计算的钢丝数：114 根

不合格钢丝断面积：\ ㎜²

不合格钢丝断面积与钢丝绳全部钢丝断面积之比：\ %

合格钢丝破断拉力总和：808.77 kN

检测检验项目及结果

检验环境：温度：24 ℃ 湿度：50 %RH

检验项目：01. 钢丝直径

实测丝径 mm	1	2	3	平均值
	3.00	3.00	3.00	3.00
实测芯径 mm	1	2	3	平均值
	1.65/1.45	1.65/1.45	1.65/1.45	1.65/1.45

检验项目：02.钢丝破断拉力

丝径 mm	钢丝数	允许强度 MPa	实测强度 MPa			允许拉力 kN	实测拉力 kN		
3.00	54	1720	最高	最低	平均	12.14	最高	最低	平均
			1800	1755	1778		12.71	12.39	12.55
			不合格根数				不合格根数		
			\				\		

芯丝直径 mm	芯丝数	芯丝拉力和 kN
1.65	6	23.96
芯丝直径 mm	芯丝数	芯丝拉力和 kN
1.45	36	107.06

检验项目：03.反复弯曲

丝径 mm	钢丝数	允许弯曲次数	实测弯曲次数	
3.00	54	11	最高	最低
			19	12
			不合格根数	
			\	

检验项目：04.扭转

丝径 mm	钢丝数	允许扭转次数	实测扭转次数	
3.00	54	21	最高	最低
			34	29
			不合格根数	
			\	

四、必要的图表、图片

钢丝绳结构：6V×19+FC

钢丝绳类型：异型股钢丝绳

钢丝绳外观：完好



