报告编号：BA2026012

光干涉式甲烷测定器

安全检测检验报告

委 托 单 位 ：长春东煤高技术股份有限公司

受 检 单 位 ：吉林省龙家堡矿业有限责任公司

被检对象名称：光干涉式甲烷测定器

型 号 规 格 ：CJG-10/CJG10/AQG-1/CJG100/CJG-100/CJG100(B)

检测检验类别 ：委托检测检验

检测检验日期 ：2026 年 9 月 18 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

声 明

1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2、检验报告无主检人、审核、批准人签字（章）无效。

3、报告封面、首页、骑缝未盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。

4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。

5、报告涂改无效。

6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：吉林省长春市高新区卓越东街 888 号

邮政编码：130000

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770

安全生产检测检验机构

资质证书

机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

法定代表人：孙洪伟　　统一社会信用代码：91220101574067642A

证书编号：吉　应急　20　01　　有效期至：2030年05月08日

批准的业务范围准许使用以下标志
（业务范围详见附件）

（发证机关盖章）

2025 年 05 月 06 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026012　　第 1 页 共 45 页

委托单位	名称	长春东煤高技术股份有限公司		
	地址	吉林省长春市		
样品名称		光干涉式甲烷测定器		
样品数量		42 台	样品编号	A2026411-A2026452
检测检验类别		委托检测检验	温　　度	20℃
湿　　度		59%RH	大气压	996.00hPa
样品状态		适检		
样品接收日期		2026 年 9 月 18 日	检测检验日期	2026 年 9 月 19 日
检测检验地点		仪表实验室	检测检验周期	1 年
受检单位		吉林省龙家堡矿业有限责任公司		
检测检验项目		光干涉式甲烷测定器性能检验		
检测检验依据		KA/T 28-2005《光干涉式甲烷测定器》		
存在问题及建议		建议：请使用企业按《煤矿安全规程》要求，加强设备维护保养定期检测检验。		
检测检验结论		经对该光干涉式甲烷测定器样品检测检验，所检项目依据 KA/T 28-2005《光干涉式甲烷测定器》标准，判定合格。 （检测检验专用章） 批准：　　年　　月　　日		
检测检验组成员		刘轶男、王祥秋、王宇航		
备注				

批准：　　审核：　　主检：

日期：　　日期：　　日期：

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	有效期	检定/校准证书编号
数字压力式光干涉甲烷测定器校准仪	B-019	1 级	2027.06.03	926025642
温湿度表	B-012	\	2027.01.12	926001467
空盒气压表	G-046	1 级	2026.11.26	925041724

本页以下空白

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026411　　仪器编号：98011813　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.07%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026412　　仪器编号：20111074　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.08%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026413　　仪器编号：16190571　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026414　仪器编号：1011334　型号规格：CJG-10　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.02%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.16%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026415　仪器编号：20171075　型号规格：CJG-10　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026416　仪器编号：15080278　型号规格：CJG-10　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026417　仪器编号：20171013　型号规格：CJG-10　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026418　　仪器编号：18077698　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026419　　仪器编号：20171079　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026420　仪器编号：76011615　型号规格：CJG-10　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026421　　仪器编号：16080213　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.07%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026422　仪器编号：18011819　型号规格：CJG-10　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026423　　仪器编号：16027005　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026424　仪器编号：15086216　型号规格：CJG-10　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026425　仪器编号：15070177　型号规格：CJG-10　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026426　仪器编号：1001437　型号规格：CJG10　生产厂家：抚顺煤矿安全仪器有限责任公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.07%CH_4	合格
			0.16%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026427　　仪器编号：1001436　　型号规格：CJG10　　生产厂家：抚顺煤矿安全仪器有限责任公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026428　仪器编号：08-03207　型号规格：AQG-1　生产厂家：抚顺煤矿安全仪器有限责任公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.07%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.08%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026429　　仪器编号：20171081　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026430　　仪器编号：14037027　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.07%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026431　　仪器编号：12031095　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026432　　仪器编号：15080214　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.07%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.08%CH_4	合格
			0.19%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026433　仪器编号：14031022　型号规格：CJG-10　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.16%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026434　仪器编号：1011354　型号规格：CJG-10　生产厂家：扬州中安电子有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.07%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026435　　仪器编号：1011337　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州中安电子有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026436　　仪器编号：1102452　　型号规格：CJG10　　生产厂家：华瑞抚顺煤矿安全仪器有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.07%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026437　　仪器编号：1001351　　型号规格：CJG10　　生产厂家：华瑞抚顺煤矿安全仪器有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.07%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.08%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026438　　仪器编号：14037093　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026439　　仪器编号：16021006　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.07%CH_4	合格
			0.16%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.09%CH_4	合格
			0.18%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026440　　仪器编号：1508219　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-1) ±0.05%CH_4、(1-4) ±0.10%CH_4、(4-7) 0.20%CH_4、(7-10) 0.30%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.17%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.19%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026441　　仪器编号：20171112　　型号规格：CJG-100　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026442　　仪器编号：18060203　　型号规格：CJG-100　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.30%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026443　仪器编号：1003125　型号规格：CJG100　生产厂家：抚顺市方园矿业产品制造厂

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.90%CH_4	合格
			1.70%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			1.80%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026444　仪器编号：1003118　型号规格：CJG100　生产厂家：抚顺市方园矿业产品制造厂

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.70%CH_4	合格
			1.50%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.80%CH_4	合格
			1.60%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026445　　仪器编号：2806167　　型号规格：CJG100（B）　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.90%CH_4	合格
			1.70%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.90%CH_4	合格
			1.80%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026446　　仪器编号：14030209　　型号规格：CJG100　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			1.50%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.05%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			1.60%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026447　　仪器编号：14000205　　型号规格：CJG100　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			1.70%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.04%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			1.80%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026448　　仪器编号：14030200　　型号规格：CJG100　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.90%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			1.30%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026449　　仪器编号：20111223　　型号规格：CJG100　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.70%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.80%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026450　仪器编号：1103249　型号规格：CJG100　生产厂家：华瑞抚顺煤矿安全仪器有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.80%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.90%CH_4	合格
			1.30%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026451　仪器编号：14030270　型号规格：CJG-100　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.70%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.80%CH_4	合格
			1.40%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026452　仪器编号：20171118　型号规格：CJG-100　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.80%CH_4	合格
			1.30%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			1.40%CH_4	合格

仪表图片：

