报告编号：2026259

# 金属非金属矿山提升钢丝绳

# 安全检测检验报告

委 托 单 位 ：中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司

受 检 单 位 ：中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司八家子矿

被检对象名称：金属非金属矿山提升钢丝绳

型 号 规 格 ：6V×30+FC/ø22mm

检测检验类别 ：悬挂前检测检验

检测检验日期 ：2026 年 9 月 21 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

# 声 明

1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2、检验报告无主检人、审核、批准人签字（章）无效。

3、报告封面、首页、骑缝未盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。

4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。

5、报告涂改无效。

6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：吉林省长春市高新区卓越东街 888 号

邮政编码：130000

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770

# 安全生产检测检验机构

# 资质证书

机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

法定代表人：孙洪伟　　统一社会信用代码：91220101574067642A

证书编号：吉　应急　20　01　　有效期至：2030年05月08日

批准的业务范围准许使用以下标志
（业务范围详见附件）

（发证机关盖章）

2025 年 05月 06日

# 吉林省安全生产检测检验股份有限公司

# 金属非金属矿山提升钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：2026259　　第 1 页 共 6 页

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 委托单位 | 名称 | 中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司 | | |
| | 地址 | 吉林省桦甸市 | | |
| 样品名称 | | 金属非金属矿山提升钢丝绳 | 样品编号 | 2026259 |
| 型号规格 | | 6V×30+FC/ø22mm | 样品数量 | 1 根 |
| 出厂日期 | | 2025 年 11 月 29 日 | 样品接收日期 | 2026 年 9 月 10 日 |
| 生产厂家 | | 宁夏恒力钢丝绳有限公司 | 样品悬挂地点 | 400 米中段首绳 2 号 |
| 安标证书号 | | KCJ220200 | 出厂编号 | 125090456 |
| 样品状态 | | 完好 | 钢丝绳用途 | 混提 |
| 检测检验类别 | | 悬挂前检测检验 | 检测检验日期 | 2026 年 9 月 21 日 |
| 检测检验地点 | | 线材实验室 | 检测检验周期 | 12 个月 |
| 受检单位 | | 中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司八家子矿 | | |
| 检测检验项目 | | 钢丝直径、钢丝破断拉力、反复弯曲、扭转、不合格钢丝断面积 | | |
| 检测检验依据 | | AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 | | |
| 存在问题及建议 | | 请企业按《金属非金属矿山安全规程》要求进行定期检验。 | | |
| 检测检验结论 | | 经对该金属非金属矿山提升钢丝绳样品检测检验，所检项目依据 AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》标准，判定合格。<br>（检测检验专用章）<br>批准：　　年　　月　　日 | | |
| 检测检验组成员 | | 刘轶男、王祥秋、王宇航 | | |
| 备注 | | 请企业按《金属非金属矿山安全规程》自行进行安全系数验算。 | | |

批准：　　审核：　　主检：

日期：　　日期：　　日期：

# 检测检验用仪器设备一览表

| 名称 | 设备唯一性编号 | 准确度 | 有效期 | 检定/校准证书编号 |
|---|---|---|---|---|
| 温湿度表 | ☑ B-011 | \ | 2027.01.12 | 926001469 |
| 外径千分尺 | ☑ B-024 | \ | 2027.08.27 | 926043876 |
| 微机控制电子万能试验机 | ☑ B-025 | 1 级 | 2027.02.12 | 826008379 |
| 机动式弯折试验机 | ☑ B-027 | \ | 2026.12.31 | YB20261231027 |
| 机动式弯折试验机 | ☐ B-028 | \ | 2026.12.31 | YB20261231028 |
| 金属线材扭转试验机 | ☐ B-029 | \ | 2026.12.31 | YB20261231029 |
| 金属线材扭转试验机 | ☑ B-030 | \ | 2026.12.31 | YB20261231030 |

本页以下空白

# 检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目 | 依据标准条款 |
|---|---|---|
| 01 | 钢丝直径 | AQ 2026-2010 第 5.6 |
| 02 | 钢丝破断拉力 | AQ 2026-2010 第 5.9 |
| 03 | 反复弯曲 | AQ 2026-2010 第 5.10 |
| 04 | 扭转 | AQ 2026-2010 第 5.11 |
| 05 | 不合格钢丝断面积 | AQ 2026-2010 第 3.6、4.3.3 |

钢丝总数：180 根

钢丝总断面积：188.64 ㎜²

全部钢丝(除填充丝外)破断拉力总和：365.85 kN

不合格钢丝根数： 拉力 \ 根； 弯曲 \ 根；

扭转 \ 根； 重复 \ 根.

加入计算的钢丝数：180 根

不合格钢丝断面积：\ ㎜²

不合格钢丝断面积与钢丝绳全部钢丝断面积之比：\ %

合格钢丝破断拉力总和：365.85 kN

# 检测检验项目及结果

检验环境：温度：23 ℃ 湿度：49 %RH

检验项目：01. 钢丝直径

| 实测丝径 mm | 1 | 2 | 3 | 平均值 |
|---|---|---|---|---|
| | 1.56/0.95 | 1.56/0.95 | 1.56/0.95 | 1.56/0.95 |
| 实测芯径 mm | 1 | 2 | 3 | 平均值 |
| | \ | \ | \ | \ |

检验项目：02.钢丝破断拉力

| 丝径 mm | 钢丝数 | 允许强度 MPa | 实测强度 MPa | | | 允许拉力 kN | 实测拉力 kN | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.56 | 72 | 1720 | 最高 | 最低 | 平均 | 3.29 | 最高 | 最低 | 平均 |
| | | | 2000 | 1880 | 1937 | | 3.82 | 3.59 | 3.70 |
| | | | 不合格根数 | | | | 不合格根数 | | |
| | | | \ | | | | \ | | |
| 丝径 mm | 钢丝数 | 允许强度 MPa | 实测强度 MPa | | | 允许拉力 kN | 实测拉力 kN | | |
| 0.95 | 72 | 1720 | 最高 | 最低 | 平均 | 1.22 | 最高 | 最低 | 平均 |
| | | | 2070 | 1817 | 1944 | | 1.47 | 1.29 | 1.38 |
| | | | 不合格根数 | | | | 不合格根数 | | |
| | | | \ | | | | \ | | |
| 芯丝直径 mm | | | 芯丝数 | | | | 芯丝拉力和 kN | | |
| \ | | | \ | | | | \ | | |

# 检测检验项目及结果

检验项目：03.反复弯曲

| 丝径 mm | 钢丝数 | 允许弯曲次数 | 实测弯曲次数 | |
|---|---|---|---|---|
| 1.56 | 72 | 12 | 最高 | 最低 |
| | | | 25 | 16 |
| | | | 不合格根数 | |
| | | | \ | |
| 丝径 mm | 钢丝数 | 允许弯曲次数 | 实测弯曲次数 | |
| 0.95 | 72 | 10 | 最高 | 最低 |
| | | | 16 | 12 |
| | | | 不合格根数 | |
| | | | \ | |

检验项目：04.扭转

| 丝径 mm | 钢丝数 | 允许扭转次数 | 实测扭转次数 | |
|---|---|---|---|---|
| 1.56 | 72 | 22 | 最高 | 最低 |
| | | | 39 | 29 |
| | | | 不合格根数 | |
| | | | \ | |
| 丝径 mm | 钢丝数 | 允许扭转次数 | 实测扭转次数 | |
| 0.95 | 72 | 26 | 最高 | 最低 |
| | | | 45 | 34 |
| | | | 不合格根数 | |
| | | | \ | |

四、必要的图表、图片

钢丝绳结构：6V×30+FC

钢丝绳类型：异型股钢丝绳

钢丝绳外观：完好



