报告编号：2026252

金属非金属矿山提升钢丝绳

安全检测检验报告

委 托 单 位 ：中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司

受 检 单 位 ：中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司三道岔矿

被检对象名称：金属非金属矿山提升钢丝绳

型 号 规 格 ：6×37S+FC/ø32mm

检测检验类别 ：悬挂前检测检验

检测检验日期 ：2026 年 9 月 22 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

声 明

1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2、检验报告无主检人、审核、批准人签字（章）无效。

3、报告封面、首页、骑缝未盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。

4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。

5、报告涂改无效。

6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：吉林省长春市高新区卓越东街 888 号

邮政编码：130000

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770

安全生产检测检验机构

资质证书

机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

法定代表人：孙洪伟　　统一社会信用代码：91220101574067642A

证书编号：吉　应急　20　01　　有效期至：2030年05月08日

批准的业务范围准许使用以下标志
（业务范围详见附件）

（发证机关盖章）

2025 年 05月 06日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

金属非金属矿山提升钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：2026252　　第 1 页 共 7 页

委托单位	名称	中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司		
	地址	吉林省桦甸市		
样品名称		金属非金属矿山提升钢丝绳	样品编号	2026252
型号规格		6×37S+FC/ø32mm	样品数量	1 根
出厂日期		2023 年 03 月 05 日	样品接收日期	2026 年 9 月 10 日
生产厂家		宁夏恒力钢丝绳有限公司	样品悬挂地点	0 米中段尾绳 1 号
安标证书号		MCJ060044	出厂编号	123020532
样品状态		完好	钢丝绳用途	混提
检测检验类别		悬挂前检测检验	检测检验日期	2026 年 9 月 22 日
检测检验地点		线材实验室	检测检验周期	12 个月
受检单位		中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司三道岔矿		
检测检验项目		钢丝直径、钢丝破断拉力、反复弯曲、扭转、不合格钢丝断面积		
检测检验依据		AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》		
存在问题及建议		请企业按《金属非金属矿山安全规程》要求进行定期检验。		
检测检验结论		经对该金属非金属矿山提升钢丝绳样品检测检验，所检项目依据 AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》标准，判定合格。 （检测检验专用章） 批准：　　年　　月　　日		
检测检验组成员		刘轶男、王祥秋、王宇航		
备注		请企业按《金属非金属矿山安全规程》自行进行安全系数验算。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：　　日期：　　日期：

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	有效期	检定/校准证书编号
温湿度表	☑ B-011	\	2027.01.12	926001469
外径千分尺	☑ B-024	\	2027.08.27	926043876
微机控制电子万能试验机	☑ B-025	1 级	2027.02.12	826008379
机动式弯折试验机	☑ B-027	\	2026.12.31	YB20261231027
机动式弯折试验机	☐ B-028	\	2026.12.31	YB20261231028
金属线材扭转试验机	☐ B-029	\	2026.12.31	YB20261231029
金属线材扭转试验机	☑ B-030	\	2026.12.31	YB20261231030

本页以下空白

检测检验项目及结果

序号	检验项目	依据标准条款
01	钢丝直径	AQ 2026-2010 第 5.6
02	钢丝破断拉力	AQ 2026-2010 第 5.9
03	反复弯曲	AQ 2026-2010 第 5.10
04	扭转	AQ 2026-2010 第 5.11
05	不合格钢丝断面积	AQ 2026-2010 第 3.6、4.3.3

钢丝总数：222 根

钢丝总断面积：400.98 ㎜²

全部钢丝(除填充丝外)破断拉力总和：732.66 kN

不合格钢丝根数： 拉力 \ 根； 弯曲 \ 根；

扭转 \ 根； 重复 \ 根.

加入计算的钢丝数：222 根

不合格钢丝断面积：\ ㎜²

不合格钢丝断面积与钢丝绳全部钢丝断面积之比：\ %

合格钢丝破断拉力总和：732.66 kN

检测检验项目及结果

检验环境：温度：22 ℃ 湿度：57 %RH

检验项目：01. 钢丝直径

实测丝径 mm	1	2	3	平均值
	1.70/1.60/1.25	1.70/1.60/1.25	1.70/1.60/1.25	1.70/1.60/1.25
实测芯径 mm	1	2	3	平均值
	1.70	1.70	1.70	1.70

检验项目：02.钢丝破断拉力

丝径 mm	钢丝数	允许强度 MPa	实测强度 MPa			允许拉力 kN	实测拉力 kN		
1.70	90	1620	最高	最低	平均	3.68	最高	最低	平均
			1894	1740	1819		4.30	3.95	4.13
			不合格根数				不合格根数		
			\				\		
丝径 mm	钢丝数	允许强度 MPa	实测强度 MPa			允许拉力 kN	实测拉力 kN		
1.60	36	1620	最高	最低	平均	3.26	最高	最低	平均
			1940	1861	1900		3.90	3.74	3.82
			不合格根数				不合格根数		
			\				\		
丝径 mm	钢丝数	允许强度 MPa	实测强度 MPa			允许拉力 kN	实测拉力 kN		
1.25	90	1620	最高	最低	平均	1.99	最高	最低	平均
			1886	1699	1780		2.32	2.09	2.19
			不合格根数				不合格根数		
			\				\		
芯丝直径 mm			芯丝数				芯丝拉力和 kN		
1.70			6				25.47		

检测检验项目及结果

检验项目：03.反复弯曲

<table>
<tr><td>丝径
mm</td><td>钢丝数</td><td>允许弯曲次数</td><td colspan="2">实测弯曲次数</td></tr>
<tr><td rowspan="4">1.70</td><td rowspan="4">90</td><td rowspan="4">12</td><td>最高</td><td>最低</td></tr>
<tr><td>18</td><td>13</td></tr>
<tr><td colspan="2">不合格根数</td></tr>
<tr><td colspan="2">\</td></tr>
<tr><td>丝径
mm</td><td>钢丝数</td><td>允许弯曲次数</td><td colspan="2">实测弯曲次数</td></tr>
<tr><td rowspan="4">1.60</td><td rowspan="4">36</td><td rowspan="4">13</td><td>最高</td><td>最低</td></tr>
<tr><td>23</td><td>18</td></tr>
<tr><td colspan="2">不合格根数</td></tr>
<tr><td colspan="2">\</td></tr>
<tr><td>丝径
mm</td><td>钢丝数</td><td>允许弯曲次数</td><td colspan="2">实测弯曲次数</td></tr>
<tr><td rowspan="4">1.25</td><td rowspan="4">90</td><td rowspan="4">13</td><td>最高</td><td>最低</td></tr>
<tr><td>24</td><td>16</td></tr>
<tr><td colspan="2">不合格根数</td></tr>
<tr><td colspan="2">\</td></tr>
</table>

检测检验项目及结果

检验项目：04.扭转

<table>
<tr><td>丝径
mm</td><td>钢丝数</td><td>允许扭转次数</td><td colspan="2">实测扭转次数</td></tr>
<tr><td rowspan="4">1.70</td><td rowspan="4">90</td><td rowspan="4">28</td><td>最高</td><td>最低</td></tr>
<tr><td>42</td><td>33</td></tr>
<tr><td colspan="2">不合格根数</td></tr>
<tr><td colspan="2">\</td></tr>
<tr><td>丝径
mm</td><td>钢丝数</td><td>允许扭转次数</td><td colspan="2">实测扭转次数</td></tr>
<tr><td rowspan="4">1.60</td><td rowspan="4">36</td><td rowspan="4">28</td><td>最高</td><td>最低</td></tr>
<tr><td>40</td><td>35</td></tr>
<tr><td colspan="2">不合格根数</td></tr>
<tr><td colspan="2">\</td></tr>
<tr><td>丝径
mm</td><td>钢丝数</td><td>允许扭转次数</td><td colspan="2">实测扭转次数</td></tr>
<tr><td rowspan="4">1.25</td><td rowspan="4">90</td><td rowspan="4">30</td><td>最高</td><td>最低</td></tr>
<tr><td>43</td><td>37</td></tr>
<tr><td colspan="2">不合格根数</td></tr>
<tr><td colspan="2">\</td></tr>
</table>

四、必要的图表、图片

钢丝绳结构：6×37S+FC

钢丝绳类型：圆股钢丝绳

钢丝绳外观：完好



