报告编号：2026256

金属非金属矿山提升钢丝绳

安全检测检验报告

委 托 单 位 ：中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司

受 检 单 位 ：中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司八家子矿

被检对象名称：金属非金属矿山提升钢丝绳

型 号 规 格 ：6V×30+FC/ø22mm

检测检验类别 ：悬挂前检测检验

检测检验日期 ：2026 年 9 月 20 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

声 明

1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2、检验报告无主检人、审核、批准人签字（章）无效。

3、报告封面、首页、骑缝未盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。

4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。

5、报告涂改无效。

6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：吉林省长春市高新区卓越东街 888 号

邮政编码：130000

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770

安全生产检测检验机构

资质证书

机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

法定代表人：孙洪伟　　统一社会信用代码：91220101574067642A

证书编号：吉　应急　20　01　　有效期至：2030年05月08日

批准的业务范围准许使用以下标志
（业务范围详见附件）

（发证机关盖章）

2025 年 05月 06日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

金属非金属矿山提升钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：2026256　　第 1 页 共 6 页

委托单位	名称	中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司		
	地址	吉林省桦甸市		
样品名称		金属非金属矿山提升钢丝绳	样品编号	2026256
型号规格		6V×30+FC/ø22mm	样品数量	1 根
出厂日期		2024 年 12 月 21 日	样品接收日期	2026 年 9 月 10 日
生产厂家		宁夏恒力钢丝绳有限公司	样品悬挂地点	0 米绞车首绳 3 号
安标证书号		MCJ220200	出厂编号	124110510
样品状态		完好	钢丝绳用途	混提
检测检验类别		悬挂前检测检验	检测检验日期	2026 年 9 月 20 日
检测检验地点		线材实验室	检测检验周期	12 个月
受检单位		中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司八家子矿		
检测检验项目		钢丝直径、钢丝破断拉力、反复弯曲、扭转、不合格钢丝断面积		
检测检验依据		AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》		
存在问题及建议		请企业按《金属非金属矿山安全规程》要求进行定期检验。		
检测检验结论		经对该金属非金属矿山提升钢丝绳样品检测检验，所检项目依据 AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》标准，判定合格。 （检测检验专用章） 批准：　　年　　月　　日		
检测检验组成员		刘轶男、王祥秋、王宇航		
备注		请企业按《金属非金属矿山安全规程》自行进行安全系数验算。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：　　日期：　　日期：

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	有效期	检定/校准证书编号
温湿度表	☑ B-011	\	2027.01.12	926001469
外径千分尺	☑ B-024	\	2027.08.27	926043876
微机控制电子万能试验机	☑ B-025	1 级	2027.02.12	826008379
机动式弯折试验机	☑ B-027	\	2026.12.31	YB20261231027
机动式弯折试验机	☐ B-028	\	2026.12.31	YB20261231028
金属线材扭转试验机	☐ B-029	\	2026.12.31	YB20261231029
金属线材扭转试验机	☑ B-030	\	2026.12.31	YB20261231030

本页以下空白

检测检验项目及结果

序号	检验项目	依据标准条款
01	钢丝直径	AQ 2026-2010 第 5.6
02	钢丝破断拉力	AQ 2026-2010 第 5.9
03	反复弯曲	AQ 2026-2010 第 5.10
04	扭转	AQ 2026-2010 第 5.11
05	不合格钢丝断面积	AQ 2026-2010 第 3.6、4.3.3

钢丝总数：180 根

钢丝总断面积：187.20 ㎜²

全部钢丝(除填充丝外)破断拉力总和：364.00 kN

不合格钢丝根数： 拉力 \ 根； 弯曲 \ 根；

扭转 \ 根； 重复 \ 根.

加入计算的钢丝数：180 根

不合格钢丝断面积：\ ㎜²

不合格钢丝断面积与钢丝绳全部钢丝断面积之比：\ %

合格钢丝破断拉力总和：364.00 kN

检测检验项目及结果

检验环境：温度：24 ℃ 湿度：60 %RH
检验项目：01. 钢丝直径

实测丝径 mm	1	2	3	平均值
	1.55/0.95	1.55/0.95	1.55/0.95	1.55/0.95
实测芯径 mm	1	2	3	平均值
	\	\	\	\

检验项目：02.钢丝破断拉力

丝径 mm	钢丝数	允许强度 MPa	实测强度 MPa			允许拉力 kN	实测拉力 kN		
1.55	72	1720	最高	最低	平均	3.25	最高	最低	平均
			2000	1831	1910		3.78	3.46	3.61
			不合格根数				不合格根数		
			\				\		
丝径 mm	钢丝数	允许强度 MPa	实测强度 MPa			允许拉力 kN	实测拉力 kN		
0.95	72	1720	最高	最低	平均	1.22	最高	最低	平均
			2113	1958	2042		1.50	1.39	1.45
			不合格根数				不合格根数		
			\				\		
芯丝直径 mm			芯丝数				芯丝拉力和 kN		
\			\				\		

检测检验项目及结果

检验项目：03.反复弯曲

丝径 mm	钢丝数	允许弯曲次数	实测弯曲次数	
1.55	72	12	最高	最低
			23	16
			不合格根数	
			\	
丝径 mm	钢丝数	允许弯曲次数	实测弯曲次数	
0.95	72	10	最高	最低
			18	13
			不合格根数	
			\	

检验项目：04.扭转

丝径 mm	钢丝数	允许扭转次数	实测扭转次数	
1.55	72	22	最高	最低
			41	32
			不合格根数	
			\	
丝径 mm	钢丝数	允许扭转次数	实测扭转次数	
0.95	72	26	最高	最低
			48	41
			不合格根数	
			\	

四、必要的图表、图片

钢丝绳结构：6V×30+FC

钢丝绳类型：异型股钢丝绳

钢丝绳外观：完好



