报告编号：BA2026011

光干涉式甲烷测定器

安全检测检验报告

委 托 单 位 ：长春东煤高技术股份有限公司

受 检 单 位 ：珲春矿业（集团）板石煤业有限公司

被检对象名称：光干涉式甲烷测定器

型 号 规 格 ：CJG10/CJG-10/CJG100(A)//CJG100/CJG-100

检测检验类别 ：委托检测检验

检测检验日期 ：2026 年 8 月 10 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

声 明

1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2、检验报告无主检人、审核、批准人签字（章）无效。

3、报告封面、首页、骑缝未盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。

4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。

5、报告涂改无效。

6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：吉林省长春市高新区卓越东街 888 号

邮政编码：130000

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770

安全生产检测检验机构

资质证书

机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

法定代表人：孙洪伟　　统一社会信用代码：91220101574067642A

证书编号：吉　应急　20　01　　有效期至：2030年05月08日

批准的业务范围准许使用以下标志
（业务范围详见附件）

（发证机关盖章）

2025 年 05 月 06 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026011　　第 1 页 共 81 页

委托单位	名称	长春东煤高技术股份有限公司		
	地址	吉林省长春市		
样品名称		光干涉式甲烷测定器		
样品数量		78 台	样品编号	A2026333-A2026410
检测检验类别		委托检测检验	温　　度	26℃
湿　　度		69%RH	大气压	995.00hPa
样品状态		适检		
样品接收日期		2026 年 8 月 5 日	检测检验日期	2026 年 8 月 10 日
检测检验地点		仪表实验室	检测检验周期	1 年
受检单位		珲春矿业（集团）板石煤业有限公司		
检测检验项目		光干涉式甲烷测定器性能检验		
检测检验依据		KA/T 28-2005《光干涉式甲烷测定器》		
存在问题及建议		建议：请使用企业按《煤矿安全规程》要求，加强设备维护保养定期检测检验。		
检测检验结论		经对该光干涉式甲烷测定器样品检测检验，所检项目依据 KA/T 28-2005《光干涉式甲烷测定器》标准，判定合格。 （检测检验专用章） 批准：　　年　　月　　日		
检测检验组成员		刘轶男、王祥秋、王宇航		
备注				

批准：　　审核：　　主检：

日期：　　日期：　　日期：

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	有效期	检定/校准证书编号
数字压力式光干涉甲烷测定器校准仪	B-019	1 级	2027.06.03	926025642
数字压力式光干涉甲烷测定器校准仪	B-021	1 级	2027.06.03	926025628
温湿度表	B-012	\	2027.01.12	926001467
空盒气压表	G-046	1 级	2026.11.26	925041724

本页以下空白

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026333　　仪器编号：1300993　　型号规格：CJG10　　生产厂家：抚顺中煤科工安全仪器有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.07%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.08%CH_4	合格
			0.19%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026334　仪器编号：2111132　型号规格：CJG10　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026335　仪器编号：2026001　型号规格：CJG10　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026336　仪器编号：2111113　型号规格：CJG10　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.02%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.16%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026337　　仪器编号：2111131　　型号规格：CJG10　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026338　仪器编号：2111118　型号规格：CJG10　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.07%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026339　仪器编号：2111141　型号规格：CJG10　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026340　仪器编号：2111129　型号规格：CJG10　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026341　仪器编号：2111148　型号规格：CJG10　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026342　仪器编号：2111108　型号规格：CJG10　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.04%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026343　仪器编号：2111111　型号规格：CJG10　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026344　仪器编号：2111140　型号规格：CJG10　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.07%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026345　仪器编号：2111121　型号规格：CJG10　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026346　仪器编号：2111119　型号规格：CJG10　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026347　　仪器编号：2111128　　型号规格：CJG10　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.07%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026348　　仪器编号：13110487　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.02%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026349　　仪器编号：15050127　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026350　　仪器编号：1301619　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.02%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026351　　仪器编号：2111116　　型号规格：CJG10　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.17%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026352　　仪器编号：2111151　　型号规格：CJG10　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026353　仪器编号：2111136　型号规格：CJG10　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.16%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026354　　仪器编号：2111109　　型号规格：CJG10　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.02%CH_4	合格
			0.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026355　　仪器编号：2111123　　型号规格：CJG10　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.02%CH_4	合格
			0.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026356　　仪器编号：2111130　　型号规格：CJG10　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026357　　仪器编号：2111122　　型号规格：CJG10　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026358　　仪器编号：2111112　　型号规格：CJG10　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.02%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026359　　仪器编号：2111125　　型号规格：CJG10　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.02%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026360　　仪器编号：2111137　　型号规格：CJG10　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026361　　仪器编号：2111106　　型号规格：CJG10　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026362　　仪器编号：2111110　　型号规格：CJG10　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.02%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026363　仪器编号：15050122　型号规格：CJG-10　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.15%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026364　　仪器编号：15050139　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.16%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026365　仪器编号：11050391　型号规格：CJG-10　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026366　仪器编号：11050516　型号规格：CJG-10　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026367　　仪器编号：12091506　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026368　仪器编号：10070665　型号规格：CJG-10　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026369　　仪器编号：12071025　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026370　仪器编号：09030156　型号规格：CJG-10　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.14%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026371　　仪器编号：12091305　　型号规格：CJG-10　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.04%CH_4	合格
			0.12%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026372　　仪器编号：1203021　　型号规格：CJG10　　生产厂家：山东隆泰矿业有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.06%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026373　仪器编号：1202006　型号规格：CJG10　生产厂家：山东隆泰矿业有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.03%CH_4	合格
			0.11%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.05%CH_4	合格
			0.13%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026374　　仪器编号：2412016　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026375　　仪器编号：2412017　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.90%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.90%CH_4	合格
			2.20%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026376　　仪器编号：2412018　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026377　　仪器编号：2412019　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.20%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
			2.20%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026378　　仪器编号：2412021　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.90%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026379　　仪器编号：2412022　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
			1.90%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.30%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026380　　仪器编号：2412023　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026381　　仪器编号：2412024　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026382　　仪器编号：2412026　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.20%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.30%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026383　　仪器编号：2412027　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026384　　仪器编号：2412028　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026385　　仪器编号：2412029　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026386　　仪器编号：2412030　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.90%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026387　　仪器编号：2412031　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			1.90%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026388　　仪器编号：2412033　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026389　　仪器编号：2412034　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026390　　仪器编号：2412035　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026391　　仪器编号：2111012　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026392　　仪器编号：2111005　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026393　　仪器编号：2111002　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026394　　仪器编号：2111021　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026395　　仪器编号：2111003　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.90%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.20%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026396　　仪器编号：2111008　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
			2.20%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026397　　仪器编号：2111024　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
			2.30%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026398　　仪器编号：2111004　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
			2.20%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026399　　仪器编号：2111023　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.20%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026400　　仪器编号：2111013　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
			2.20%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026401　　仪器编号：2111010　　型号规格：CJG100(A)　　生产厂家：徐州江煤科技有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.20%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026402　　仪器编号：9179　　型号规格：CJG100　　生产厂家：中煤科工集团沈阳研究院有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			1.90%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026403　　仪器编号：9189　　型号规格：CJG100　　生产厂家：中煤科工集团沈阳研究院有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026404　　仪器编号：9170　　型号规格：CJG100　　生产厂家：中煤科工集团沈阳研究院有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			0.90%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026405　　仪器编号：9180　　型号规格：CJG100　　生产厂家：中煤科工集团沈阳研究院有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			1.80%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			1.90%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026406　　仪器编号：9184　　型号规格：CJG100　　生产厂家：中煤科工集团沈阳研究院有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			1.90%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.20%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026407　　仪器编号：20171143　　型号规格：CJG-100　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			1.80%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			1.90%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026408　　仪器编号：13110099　　型号规格：CJG-100　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.03%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026409　　仪器编号：12090233　　型号规格：CJG-100　　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			1.90%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.02%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

检测检验项目及结果

样品编号：A2026410　仪器编号：13110029　型号规格：CJG-100　生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH_4、(10-40)±1.0%CH_4、(40-70) 2.0%CH_4、(70-100) 3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.00%CH_4	合格
			2.00%CH_4	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH_4，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH_4，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH4 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH_4不得超过±3.0%CH_4。	0.00%CH_4	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH_4 ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH_4。	0.01%CH_4	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH_4	合格
			0.00%CH_4	合格
			1.10%CH_4	合格
			2.10%CH_4	合格

仪表图片：

