

报告编号：FK2026074

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委 托 单 位：通化钢铁集团板石矿业有限责任公司

受 检 单 位：通化钢铁集团板石矿业有限责任公司

井下矿（18 号矿组三期）

被检对象名称：金属非金属矿山在用固定式空气压缩机

型 号 规 格：SCR125H-7

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026 年 8 月 19 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、检验报告无主检人、审核、批准人签字（章）无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：长春市高新开发区卓越东街 888 号

邮政编码：130012

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770



安全生 产 检 测 检 验 机 构 资 质 证 书

机构名称： 吉林省安全生产检验检测股份有限公司
法定代表人： 孙洪伟
证书编号： 吉 应急 20 01
统一社会信用代码：91220101574067642A
有效期至：2030年05月08日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



(发证机关盖章)
2025 年 05 月 06 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

金属非金属矿山在用固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：FK2026074

第 1 页 共 5 页

委托单位	名称	通化钢铁集团板石矿业有限责任公司		
	地址	白山市板石街道		
被检对象名称		金属非金属矿山在用固定式空气压缩机	设备编号	SJ854399
型号规格		SCR125H-7	出厂日期	2021 年 5 月 13 日
制造单位		上海斯可络压缩机有限公司		
设备状态		正常状态		
检测检验地点		地面空压机房	检测检验日期	2026 年 8 月 19 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		通化钢铁集团板石矿业有限责任公司井下矿（18 号矿组三期）		
检测检验项目		机房或硐室、润滑系统、冷却系统、储气罐、系统保护要求、曲轴箱油温、停车复位、运转状态、振动、转速、容积流量、比功率、输入电流		
检测检验依据		AQ 2055-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第 1 部分：固定式空压机》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		经对该金属非金属矿山在用固定式空气压缩机检验，所检项依据 AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第 1 部分：固定式空压机》，判定合格。 (检测检验专用章) 年 月 日		
检测检验组成员		冯骥、方圆吉、靳川		
备注				

批准：审核：主检：

日期： 年 月 日 日期： 年 月 日 日期： 年 月 日

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	A-395	一级排气温度 (°C) : ±0.2 ±0.5 二级排气温度 (°C) : ±0.2 ±0.5 一级排气压力 (MPa) : ± 0.002 二级排气压力 (MPa) : ± 0.002 大气压 (hPa) : ±0.1 风速 (m/s) : ±0.2 环境温度 (°C) : -20.0-50.0 ±0.2 其他范围 ±0.3 环境湿度 (%RH) : ±2.0 电压 (V) ±0.2%FS 电流 (A) ±0.2%FS 功率 (kW) ±0.5%FS	26KJ918573885
煤矿用噪声检测仪	A-435	/	926008334
矿用便携式测振仪	A-438	±5%	925021660
频闪数字转速表	A-533	0.04%±2dgt±0.06RPM	926010599
矿用本安型红外测温仪	A-406	±1.5℃ 或者读数的±1.5%	926008374
钢卷尺	A-562	5m	926008350
超声波测厚仪	A-412	±0.04mm	926008325

本页以下空白

检测检验项目及结果

- 一、被检对象基本信息：被检空压机运行正常
- 二、检测环境数据：温度：24.7℃；湿度：51.2%RH；气压：91.6 kPa
- 三、检测检验项目

序号	项目		标准要求	实测结果	单项判定	备注
1	机房或硐室	空压机储气罐	地面储气罐应在室外阴凉处	符合要求	合格	
			井下应设在空气流畅的地方	不涉及	/	
			井下储气罐应和压缩机有效隔离	不涉及	/	
		外露运动部位、易触及的高温伤人零部件及管道	应安装防护装置	符合要求	合格	
		安放地点	应有消防器材	符合要求	合格	
		值班机房内工作位置噪声(dB(A))	不应大于 85 dB(A)	70.2	合格	
2	润滑系统	空气压缩机油	应使用闪点不低于 215℃的空气压缩机油	252	合格	
		润滑系统	不应有泄漏现象	无泄漏	合格	
		压力供油润滑的	应在供油管路上安装油压表	符合要求	合格	
		润滑油压	当油压低于规定值时，应报警或停车（喷油回转除外）	不涉及	/	
		润滑油温	当润滑油超过 70℃时应自动停车（喷油回转除外）	不涉及	/	
3	冷却系统	水冷式	冷却系统水温≤40℃，且中断后应停车	不涉及	/	
		风冷式	风冷系统工作正常	符合要求	合格	
		活塞式末级排气口	活塞式末级排气口应安装有冷却器，冷却器出口应安装安全阀	不涉及	/	
4	储气罐	安全阀、放水阀	应安装安全阀和放水阀并有检查孔	符合要求	合格	
			采用爆破片代替安全阀时不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象	不涉及	/	
		截止阀、释放装置	与供气总管间应安装截止阀门	符合要求	合格	
			储气罐出口和截止阀间应设置压力释放装置其口径不应小于排气管直径,释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。当采用爆破片代替时，可不再加释放装置	符合要求	合格	
		储气罐仪表	应装设能正确指示压力的压力仪表	符合要求	合格	

检测检验项目及结果

序号	项目		标准要求	实测结果	单项判定	备注
4	储气罐	活塞式空压机与储气罐间	应安装止回阀	不涉及	/	
		放空管	应设放空管，放空管的出口应避免直对相关人员	符合要求	合格	
		罐内温度（℃）	≤120℃，超过时应能报警并自动停车	报警并自动停车	合格	
5	系统保护要求	指示仪表	公称容积＞20 m³/min，在每一压缩级后安装压力表	符合要求	合格	
			回转式和公称容积≤20 m³/min 活塞式，在末级压缩级后安压力表	不涉及	/	
		压力控制和保护装置	压缩机末级排气压力应能达到公称排气压力	符合要求	合格	
			空压机具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力自动控制	符合要求	合格	
			公称容积＞20 m³·min 应在第一压缩级后安装安全阀	不涉及	/	
			公称容积≤20 m³·min 应在末级之后装有安全阀	不涉及	/	
			若末级排气出口直接与储气罐相连，可以只在储气罐上安装安全阀	符合要求	合格	
			当末级排气出口与储气罐装有截止阀门（止回阀除外），末级排气出口与截止阀门间应安装安全阀	不涉及	/	
		超温保护	活塞式空压机排气温度≥160℃时，报警并自动停车	不涉及	/	
			回转式空压机排气温度≥120℃时，报警并自动停车	符合要求	合格	
6	曲轴箱油温 （℃）		活塞式压缩机曲轴箱油温≤70℃	不涉及	/	
7	停车复位		保护装置使空压机停车后，只能手动复位，空压机不能自动启动	符合要求	合格	
8	运转状态		各运动部件运行正常，无异常现象	无异常	合格	
9	振 动（mm/s）		≤4.5mm/s	3.45	合格	
10	转 速（r/min）		转速测量值与额定（1485r/min）间允许的最大偏差±3%	1482	合格	
11	容积流量（m³/min）		标准状态下应不小于 0.85 公称容积流量（Q _e =21m³/min）	18.1	合格	
12	比功率（kW/ m³·min）		输入比功率应不大于 GB 19153 规定的目标能效限定值(6.3)	3.5	合格	
13	输入电流（A）		驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值（214A）	120.1	合格	

四、必要的图表、图片



报告意见和解释页

意见与解释	/
-------	---