

报告编号：WSJ2026095

金属非金属矿山设备设施及零部件 超声波检测检验报告

委 托 单 位：中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司

受 检 单 位：中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司本区矿下戏台区

被检对象名称：矿山设备设施及零部件

型 号 规 格：详见报告内容

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026 年 6 月 27 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、检验报告无主检人、审核、批准人签字(章)无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：长春市高新开发区卓越东街 888 号

邮政编码：130012

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770





安全生
产检
测检
验机
构
资
质
证
书

机构名称: 吉林省安全生产检测检验股份有限公司

法定代表人: 孙洪伟

证书编号: 吉 应急 20 01

统一社会信用代码: 91220101574067642A

有效期至: 2030年05月08日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



(发证机关盖章)
2025 年 05 月 06 日

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准 证书编号

本页以下空白

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

金属非金属矿山设备设施及零部件超声波检测检验报告

报告编号：WSJ2026095

第 3 页 共 6 页

委托单位	名称	中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司		
	地址	桦甸市夹皮沟镇		
设备名称		矿山设备设施及零部件（罐笼销轴）	设备编号	/
型号规格		GLM1/6/1/1	出厂日期	2026 年 6 月
制造单位		徐州市永兴机械制造有限公司		
设备状态		使用中，完整无损伤。		
检测检验地点		0 米平硐井口	检测检验周期	2 年
检测方式		超声波检测	工件总数	4 件
受检单位		中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司本区矿下戏台区		
检测检验项目		销轴内部缺陷		
检测检验依据		MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》对销轴进行检测；结果符合轴类零件的超声波探伤验收标准。 (检测检验专用章) 年 月 日		
检测检验组成员		冯骥、靳川、方圆吉		
备注				

批准： 审核： 主检：

日期： 年 月 日 日期： 年 月 日 日期： 年 月 日

检测检验环境数据: 温度: 20.5℃; 湿度: 72.4%RH; 气压: 97.3 kPa

工 件 位 置	罐笼连接销轴（主罐）	工 件 型 号	/
工 件 牌 号	45#	工 件 编 号	/
工 件 规 格	Φ60/Φ50×185mm	工 件 数 量	2 件
检 测 方 法	纵波接触法	耦 合 剂	机油
试 块 型 号	CS-2/CS-4	表 面 处 理	手工打磨
检 测 部 位	见示意图	表 面 粗 糙 度	≤3.2 μ m
探头标称频率	2.5P	检 测 条 件	符合检测要求
探 伤 灵 敏 度	Φ2mm 平底孔当量直径	扫 查 方 向	轴向
晶 片 尺 寸	Φ10mm	扫 查 范 围	100%
探头移动速度	≤150mm/s	材 质 衰 减 系 数	≤4dB/m
验 收 标 准	MT/T 684-1997	验 收 级 别	/

[illegible]

备注

检验结果表 2

工 件 位 置		罐笼连接销轴（副罐）			工 件 型 号		/				
工 件 牌 号		45#			工 件 编 号		/				
工 件 规 格		Φ60/Φ50×185mm			工 件 数 量		2 件				
检 测 方 法		纵波接触法			耦 合 剂		机油				
试 块 型 号		CS-2/CS-4			表 面 处 理		手工打磨				
检 测 部 位		见示意图			表 面 粗 糙 度		≤3.2 μm				
探头标称频率		2.5P			检 测 条 件		符合检测要求				
探 伤 灵 敏 度		Φ2mm 平底孔当量直径			扫 查 方 向		轴向				
晶 片 尺 寸		Φ10mm			扫 查 范 围		100%				
探头移动速度		≤150mm/s			材 质 衰 减 系 数		≤4dB/m				
验 收 标 准		MT/T 684-1997			验 收 级 别		/				
序号	探伤部位 编号	探伤范围 mm	缺陷 编号	缺陷 位置	缺陷起始 位置 X	声程 W	缺陷 深度 D	缺陷 长度 L	波幅 区域	评定 等级	检验 结果
1	UT-1	Φ50×135	/	/	/	/	/	/	/	/	合格
2	UT-2	Φ50×135	/	/	/	/	/	/	/	/	合格

示意图:

备 注	
--------	--

必要的图表、图片



报告意见和解释页

意见与解释	/
备注	