

报告编号：WSJ2026094

金属非金属矿山 超声波检测检验报告

委托单位：中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司

受检单位：中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司北沟矿

被检对象名称：金属非金属矿山天轮轴、导向轮轴

型号规格：详见报告内容

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026年6月26日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、检验报告无主检人、审核、批准人签字(章)无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：长春市高新开发区卓越东街 888 号

邮政编码：130012

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
金属非金属矿山超声波检测检验报告

报告编号：WSJ2026094

第 1 页 共 5 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字式超声波探伤仪	A-177	衰减器精度：<±1dB/12d 动态范围：≥30dB 垂直线性误差：≤3% 水平线性误差：≤0.1% 分辨力：>40dB 灵敏度余量：>60dB	1026CF03031269
数显卡尺	A-386	≤0.03mm (0-200mm) ≤0.04mm (>200-300mm)	925021651
钢卷尺	A-563	/	925021653
游标外径尺	A-496	±0.5°F ±3%±1%读数的 2%	925021647
矿用本安型红外测温仪	A-407	≥0℃：±1.5℃或者读数的±1.5%，取较大值（≥32°F：±3°F或者读数的±1.5%，取较大值）≥-10℃至<0℃：±2℃（≥14°F至<32°F：±4°F）<-10℃：±3℃（<14°F：±6°F）	925022875
矿用本安型温湿度检测仪	A-357	温度：±0.30℃，湿度：±3.00%RH	925021655A
大气压力计	A-328	气压分辨率：0.01、精度：0.5kpa、温度：精度 1° 湿度：精度 5RH	925041727

本页以下空白

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
金属非金属矿山超声波检测检验报告

报告编号：WSJ2026094

第 2 页 共 5 页

委托单位	名称	中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司		
	地址	桦甸市夹皮沟镇		
被检对象名称		金属非金属矿山天轮轴	设备编号	/
型号规格		Φ2.25m	出厂日期	/
制造单位		/		
设备状态		使用中，完整无损伤。		
检测检验地点		地面提升机天轮	检测检验周期	2 年
检测方式		超声波检测	设备工件总数	2 件
受检单位		中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司北沟矿		
检测检验项目		天轮轴内部缺陷		
检测检验依据		MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 MT/T 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》对天轮轴进行检测检验；结果符合板材和轴类零件的超声波探伤验收标准。 (检测检验专用章) 年 月 日		
检测检验组成员		靳川、冯骥、方圆吉		
备注				

批准： 审核： 主检：

日期： 年 月 日 日期： 年 月 日 日期： 年 月 日

第 3 页 共 5 页

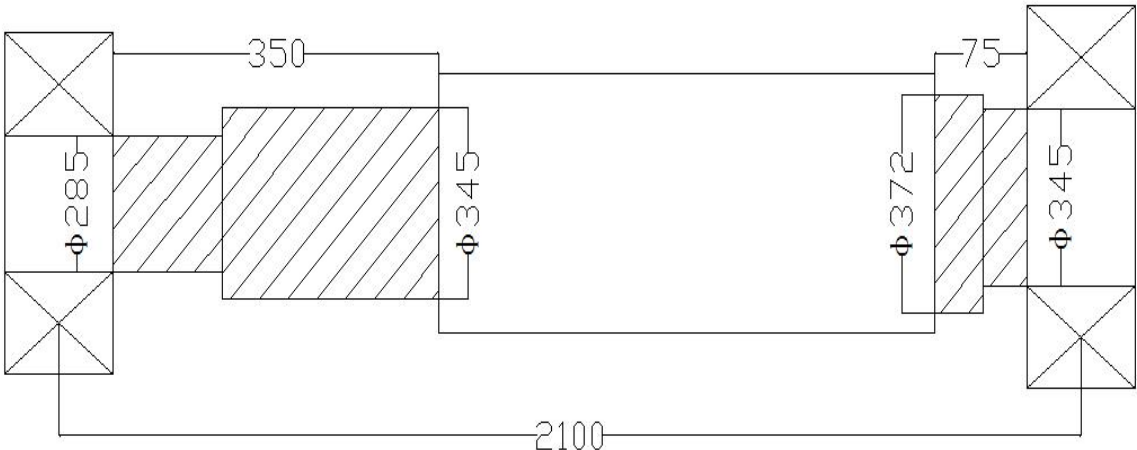
备 注	
--------	--

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
金属非金属矿山超声波检测检验报告

报告编号：WSJ2026094

第 4 页 共 5 页

检验结果表 2

工 件 位 置	配重侧天轮轴					工 件 型 号	/				
工 件 牌 号	45 [#]					工 件 编 号	/				
工 件 规 格	Φ285/Φ345/Φ372×2100mm					工 件 数 量	1 件				
检 测 方 法	纵波接触法					耦 合 剂	甘油				
试 块 型 号	CS-2/CS-4					表 面 处 理	手工打磨				
检 测 部 位	见示意图					表 面 粗 糙 度	≤3.2 μm				
探头标称频率	2.5P					检 测 条 件	符合检测要求				
探 伤 灵 敏 度	Φ3mm 平底孔当量直径					扫 查 方 向	径向				
晶 片 尺 寸	Φ20mm					扫 查 范 围	100%				
探头移动速度	≤150mm/s					材 质 衰 减 系 数	≤4dB/m				
验 收 标 准	MT/T 684-1997					验 收 级 别	/				
序号	探伤部位 编号	探伤范围 mm	缺陷 编号	缺陷 位置	缺陷起始 位置 X	声程 W	缺陷 深度 D	缺陷 长度 L	波幅 区域	评定 等级	检验 结果
1	UT-3	Φ285/Φ345 ×350	/	/	/	/	/	/	/	/	合格
2	UT-4	Φ345/Φ372 ×75	/	/	/	/	/	/	/	/	合格
示意图：											
											
备 注											

必要的图表、图片

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
金属非金属矿山超声波检测检验报告

报告编号：WSJ2026094

第 5 页 共 5 页



报告意见和解释页

探伤部位编号分布图	/	
备注		