

报告编号：FGL2026047

罐笼 安全检测报告

委托单位：中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司

受检单位：中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司三道岔矿

被检对象名称：罐笼（副）

型号规格：GLM1-6-1-1

检测检验类别：定期检测

检测检验日期：2026年6月15日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、检验报告无主检人、审核、批准人签字（章）无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：长春市高新开发区卓越东街 888 号

邮政编码：130012

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770



安全生 产检测 机构 资质 证书

机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司
法定代表人：孙洪伟
证书编号：吉 应急 20 01
统一社会信用代码：91220101574067642A
有效期至：2030年05月08日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



吉林省安全生产检测检验股份有限公司
罐笼检测报告

报告编号：FGL2026047

第 1 页 共 5 页

委托单位	名称	中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司		
	地址	桦甸市夹皮沟镇		
设备名称		罐笼	设备编号	/
型号规格		GLM1-6-1-1	出厂日期	/
制造单位		中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司机修厂		
设备状态		正常		
检测检验地点		470m 罐笼	检测检验日期	2026 年 6 月 15 日
检测检验类别		定期检测	检测检验周期	1 年
受检单位		中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司三道岔矿		
检测检验项目		防坠器设置、首绳及尾绳悬挂装置、安全棚和护栏、罐顶门或逃生通道及层间人孔、防淋水安全棚、安全扶手设置、逃生爬梯、罐门设置、罐内轨道设置、导向装置与罐道的间隙、扶手高度、几何尺寸检查		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB16542-2010《罐笼安全技术要求》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》、GB16542-2010《罐笼安全技术要求》，对该罐笼检测，检测结果详见报告内容。 （检测检验专用章） 年 月 日		
检测检验组成员		冯骥、靳川、方圆吉		
备注		/		

批准： 审核： 主检：

日期： 年 月 日 日期： 年 月 日 日期： 年 月 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
罐笼检测报告

报告编号：FGL2026047

第 2 页 共 5 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	A-563	1mm	925021653
塞尺	A-523	/	926022860
矿用本安型激光测距仪	A-540	±0.02m	925021657
数显卡尺	A-386	0.01mm	925021651
大气压力计	A-328	气压分辨率：0.01、精度： 0.5kPa、温度：精度 1° C 湿 度：精度 5%RH	925041727

本页以下空白

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

罐笼检测报告

报告编号：FGL2026047

第 3 页 共 5 页

检测检验项目及结果

一、被检对象基本信息：受检的罐笼运行正常。

二、检测环境数据：温度：24.3 ℃；湿度：61.8 %RH；气压：100.9 kPa

三、检测检验项目

序号	检测检验项目	检测检验标准要求	检测结果	备注
1	防坠器设置	检查提升用单绳罐笼是否设置防坠器。	符合要求	
2	首绳及尾绳悬挂装置	检查多绳提升首绳悬挂装置是否能自动平衡各首绳张力，圆尾绳悬挂装置应保证尾绳自由旋转。	不涉及	
3	安全棚和护栏	检查罐笼顶部是否设置可以拆卸的检修用安全棚和栏杆。	符合要求	
4	罐顶门或逃生通道及层间人孔	检查罐笼顶部是否设坚固的罐顶门或逃生通道，各层之间应设坚固的人孔门。	符合要求	
5	防淋水安全棚	检查罐顶下部是否设防止淋水的安全棚。	符合要求	
6	安全扶手设置	检查罐笼各层均是否设置安全扶手。	有安全扶手	
7	逃生爬梯	检查罐笼内各层均是否设逃生爬梯。	有逃生爬梯	
8	罐门设置	检查罐门是否设在罐笼端部，且不应向外打开。	符合要求	
9	罐内轨道设置	检查罐门是否自锁；罐笼内的轨道是否设护轨和阻车器。	符合要求	
10	导向装置与罐道的间隙（mm）	采用木罐道的,每侧不超过 10mm	最大值：8	
		采用型钢罐道的:采用滚轮罐耳时,导向槽每侧间隙 10mm~15 mm;不用滚轮罐耳时,导向槽每侧间隙不超过 5mm	不涉及	
		采用钢丝绳罐道的,导向器内径比罐道绳直径大 2mm~5 mm	不涉及	
11	扶手高度（mm）	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手扶手与罐体的连接强度应根据其受力状况确定，扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	左侧	1606
			右侧	1608
12	几何尺寸检查	测量单层或多层罐笼最上层的净高不应小于 1.9m，其他各层净高不应小于 1.8m。	上层：1.95m 下层：/	
		提升人员时，按允许承载人数计算，每人所占底板面积不应小于 0.2m ² 。	0.23m ²	
		提升矿车时，矿车与罐体两端的最小安全间隙：固定车厢不应小于 50mm，翻车车厢不应小于 75mm，矿车与罐体两端的最小安全间隙 不应小于 100mm。	符合要求	

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
罐笼检测报告

报告编号: FGL2026047

第 4 页 共 5 页

四、必要的图表、图片



吉林省安全生产检测检验股份有限公司
罐笼检测报告

报告编号：FGL2026047

第 5 页 共 5 页

报告意见和解释页

意见与解释	/
-------	---