

报告编号：FS2026030

金属非金属地下矿山主排水泵、主排水系统 安全检测检验报告

委 托 单 位：中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司

受 检 单 位：中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司北沟矿

被检对象名称：金属非金属地下矿山主排水泵、主排水系统

型 号 规 格：100D 24×8

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026 年 6 月 26 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、检验报告无主检人、审核、批准人签字（章）无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：长春市高新开发区卓越东街 888 号

邮政编码：130012

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770



安全生 产 检 测 检 验 机 构 资 质 证 书

机构名称： 吉林省安全生产检验检测股份有限公司
法定代表人： 孙洪伟
证书编号： 吉 应急 20 01
统一社会信用代码：91220101574067642A
有效期至：2030年05月08日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



(发证机关盖章)
2025 年 05 月 06 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

金属非金属地下矿山主排水泵、主排水系统安全检测检验报告

报告编号：FS2026030

第 1 页 共 8 页

委托单位	名称	中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司		
	地址	桦甸市夹皮沟镇		
设备名称		煤矿用多级清水离心泵	设备编号	详见报告内容
型号规格		100D 24×8	制造单位	详见报告内容
设备状态		正常		
检测检验地点		690m 中段水泵硐室	检测检验日期	2026 年 6 月 26 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		中国黄金集团夹皮沟矿业有限公司北沟矿		
检测检验项目		金属非金属地下矿山主排水泵、主排水系统安全性能检验		
检测检验依据		AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		经对该矿山在用主排水系统检验，依据 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》，判定合格。 (检测检验专用章) 年 月 日		
检测检验组成员		胡孝忠、冯骥、靳川、方圆吉		
备注				

批准： 审核： 主检：

日期： 年 月 日 日期： 年 月 日 日期： 年 月 日

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用水泵无线多参数测试仪	A-403	泵效（%）：±1.00 扬程（m）：真值的±1% 流量（m ³ /s）：真值的±2% 流速（m/s）：±0.1000 温度（℃）：0.01 湿度（%RH）：±5.0 大气压（hPa）：±0.5 进口压力（MPa）：±0.2%FS 出口压力（MPa）：±0.15	26KJ918573886
矿用便携式测振仪	A-438	±5%	925021660
煤矿用噪声检测仪	A-435	±2.2%	926008334
频闪数字转速表	A-533	0.04%±2dgt±0.06RPM	926010599
矿用本安型红外测温仪	A-406	±1.5℃ 或者读数的±1.5%	926008374
超声波测厚仪	A-412	±0.04mm	926008325
分体式防爆照度计	A-338	≤±1%	926008318
矿用本安型电阻测试仪	A-417	±（1%+0.1Ω）	926008353
机械秒表	A-372	/	925021654
游标周径尺	A-495	/	926008328
游标周径尺	A-499	/	926008329

本页以下空白

检测检验项目及结果

- 一、被检对象基本信息：受检排水系统运行正常。
- 二、检测环境数据： 温度：21.7 ℃； 湿度：66.0 %RH； 气压：99.7 kPa。
- 三、检测检验项目

序号	项目		标准要求	实测结果	单项判定	备注
1	主排水系统	工作泵排水能力（h）	在运行工况下，工作泵的排水能力应能满足在20h内排出矿井24h的正常涌水量（90m³/d）	1.8	合格	
			工作水管的排水能力应能配合工作泵在20h内排出矿井24h的正常涌水量	符合要求	合格	
		工作泵、备用泵的联合排水能力（h）	应能在20h内排出矿井24h的最大涌水量（190m³/d）	2.0	合格	
		管路排水能力	工作水管和备用水管的联合排水能力，应能配合工作泵和备用泵在20h内排出矿井24h的最大涌水量	符合要求	合格	
		供配电能力	供配电设备应与工作泵、备用泵和检修泵相适应，应能保证同时开动工作泵和备用泵	符合要求	合格	

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

金属非金属地下矿山主排水泵、主排水系统安全检测检验报告

报告编号：FS2026030 第 4 页 共 8 页

检测检验项目及结果

工作泵名称		煤矿用多级清水离心泵		工作泵型号		100D 24×8	
生产厂家		葫芦岛泵业制造有限公司		出厂编号		0514036	
序号		项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
2	工作泵	机房	机房温度 (°C)	机房 (或硐室) 的温度 ≤30°C	21.7	合格	
			照明设施 (lx)	作业场所照明完备, 排水泵操作位置光照度 ≥15 (lx)	72	合格	
			值班位置噪声 (dB(A))	水泵司机值班位置噪声 ≤85dB(A)	不涉及	/	
		接地电阻 (Ω)		电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 2.0 Ω	1.1	合格	
		排水泵启动时间 (s)		单台泵启动时间 ≤300s	77	合格	
		振 动		按照 JB/T8097-1999 中的规定的方法评价, 在运行工况下, 排水泵的振动级别分为 A、B、C、D 四级, D 级为不合格	B	合格	
		排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下, 排水泵噪声 ≤90dB (A)		84	合格	
			且无异常声音		无异常	合格	
		排水泵的转速 (r/min)		实际转速与额定值 (2950) r/min 间的偏差应不超过 ±5%	2960	合格	
		电动机输入电流 (A)		在运行工况下, 不超过电动机的额定电流 (101) A	70.5	合格	
		排水能力 (m³/h)		在运行工况下, 工作泵的排水能力, 应能满足在 20h 内排出矿井 24h 的正常涌水 (90m³/d)	50.2	合格	
		扬 程 (m)		排水泵运行工况下的扬程应不小于实际排水高度 (160) m	177.7	合格	
		运行工况点效率 (%)		排水泵运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率 (67)% 的 80%	59.8	合格	
		吨水百米电耗 kW·h/(t·hm)		排水系统的吨水百米电耗应不高于 0.50 kW·h/(t·hm)	0.48	合格	
		运行状况		检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象	无异常	合格	

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

金属非金属地下矿山主排水泵、主排水系统安全检测检验报告

报告编号：FS2026030 第 5 页 共 8 页

检测检验项目及结果

备用泵名称		煤矿用多级清水离心泵		备用泵名称	100D 24×8		
生产厂家		葫芦岛泵业制造有限公司		出厂编号	0514035		
序号		项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
3	备用泵	机房	机房温度 (°C)	机房（或硐室）的温度≤30℃	21.7	合格	
			照明设施 (lx)	作业场所照明完备，排水泵操作位置光照度≥15 (lx)	72	合格	
			值班位置噪声 (dB(A))	水泵司机值班位置噪声≤85dB(A)	不涉及	/	
		接地电阻 (Ω)		电控设备、电动机外壳应可靠接地，接地电阻不大于 2.0 Ω	1.2	合格	
		排水泵启动时间 (s)		单台泵启动时间≤300s	62	合格	
		振 动		按照 JB/T8097-1999 中的规定的方法评价，在运行工况下，排水泵的振动级别分为 A、B、C、D 四级，D 级为不合格	B	合格	
		排水泵噪声 (dB(A))	在运行工况下，排水泵噪声≤90dB(A)		82	合格	
			且无异常声音		无异常	合格	
		排水泵的转速 (r/min)		实际转速与额定值 (2950) r/min 间的偏差应不超过±5%	2955	合格	
		电动机输入电流 (A)		在运行工况下，不超过电动机的额定电流 (101) A	64.1	合格	
		排水能力 (m³/h)		/	45.3	/	
		扬 程 (m)		排水泵运行工况下的扬程应不小于实际排水高度 (160) m	174.1	合格	
		运行工况点效率 (%)		排水泵运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率 (67)% 的 80%	58.5	合格	
		吨水百米电耗 kW·h/(t·hm)		排水系统的吨水百米电耗应不高于 0.50 kW·h/(t·hm)	0.49	合格	
		运行状况		检验过程中，各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象	无异常	合格	

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

金属非金属地下矿山主排水泵、主排水系统安全检测检验报告

报告编号：FS2026030 第 6 页 共 8 页

检测检验项目及结果

检修泵名称		D 型多级离心泵		检修泵名称	100D-24×8		
生产厂家		葫芦岛泵业制造有限公司		出厂编号	/		
序号		项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
4	检修泵	机房	机房温度 (°C)	机房 (或硐室) 的温度 ≤ 30°C	21.7	合格	
			照明设施 (lx)	作业场所照明完备, 排水泵操作位置光照度 ≥ 15 (lx)	72	合格	
			值班位置噪声 (dB(A))	水泵司机值班位置噪声 ≤ 85dB(A)	不涉及	/	
		接地电阻 (Ω)		电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 2.0 Ω	1.2	合格	
		排水泵启动时间 (s)		单台泵启动时间 ≤ 300s	67	合格	
		振 动		按照 JB/T8097-1999 中的规定的方法评价, 在运行工况下, 排水泵的振动级别分为 A、B、C、D 四级, D 级为不合格	B	合格	
		排水泵噪声 (dB(A))	在运行工况下, 排水泵噪声 ≤ 90dB(A)		85	合格	
			且无异常声音		无异常	合格	
		排水泵的转速 (r/min)		实际转速与额定值 (2950) r/min 间的偏差应不超过 ± 5%	2964	合格	
		电动机输入电流 (A)		在运行工况下, 不超过电动机的额定电流 (99) A	69.7	合格	
		排水能力 (m³/h)		/	47.1	/	
		扬 程 (m)		排水泵运行工况下的扬程应不小于实际排水高度 (160) m	175.8	合格	
		运行工况点效率 (%)		排水泵运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率 (/) % 的 80%	59.3	/	
		吨水百米电耗 kW·h/(t·hm)		排水系统的吨水百米电耗应不高于 0.50 kW·h/(t·hm)	0.48	合格	
		运行状况		检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象	无异常	合格	

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
金属非金属地下矿山主排水泵、主排水系统安全检测检验报告
报告编号：FS2026030

第 7 页 共 8 页

四、必要的图表、图片



报告意见和解释页

意见与解释	/
-------	---