

报告编号：FKY2026008

金属非金属矿山在用移动式空气压缩机 安全检测检验报告

委 托 单 位：舒兰市北正义采石有限公司

受 检 单 位：舒兰市北正义采石有限公司

被检对象名称：金属非金属矿山在用移动式空气压缩机

型 号 规 格：XRHS666CD

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026 年 7 月 17 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、检验报告无主检人、审核、批准人签字（章）无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：长春市高新开发区卓越东街 888 号

邮政编码：130012

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770



安全生 产 检 测 检 验 机 构 资 质 证 书

机构名称： 吉林省安全生产检验检测股份有限公司
法定代表人： 孙洪伟
证书编号： 吉 应急 20 01
统一社会信用代码：91220101574067642A
有效期至：2030年05月08日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



(发证机关盖章)
2025 年 05 月 06 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

金属非金属矿山在用移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：FKY2026008

第 1 页 共 5 页

委托单位	名称	舒兰市北正义采石有限公司		
	地址	舒兰市		
设备名称		金属非金属矿山在用移动式空气压缩机	设备编号	WUX692997
型号规格		XRHS666CD	出厂日期	2019 年 11 月
制造单位		阿特拉斯•科普柯（无锡）压缩机有限公司		
设备状态		正常		
检测检验地点		285 平台	检测检验日期	2026 年 7 月 17 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		舒兰市北正义采石有限公司		
检测检验项目		密封与防护、润滑系统、冷却系统、外接储气罐、系统保护要求、曲轴箱油温、运转状态、转速、容积流量、比功率、输入电流		
检测检验依据		AQ 2056-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第 2 部分：移动式空压机》		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		经对该金属非金属矿山在用移动式空气压缩机检验，所检项依据 AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第 2 部分：移动式空压机》，判定合格。 （检测检验专用章） 年 月 日		
检测检验组成员		冯骥、靳川		
备注				

批准：审核：主检：

日期： 年 月 日 日期： 年 月 日 日期： 年 月 日

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	A-396	一级排气温度 (°C) : ±0.2 ±0.5 二级排气温度 (°C) : ±0.2 ±0.5 一级排气压力 (MPa) : ± 0.003 二级排气压力 (MPa) : ± 0.003 大气压 (hPa) : ±0.5 风速 (m/s) : ±0.2 ±0.2 ±0.5 环境温度 (°C) : -20.0-50.0 ±0.2 其他范围 ±0.4 环境湿度 (%RH) : ±5.0	25KJ918497246
煤矿用噪声检测仪	A-437	±2.2%	925026475
矿用便携式测振仪	A-438	±5%	925021660
频闪数字转速表	A-531	0.04%±2dgt±0.06RPM	925021646
矿用本安型红外测温仪	A-407	±1.5℃ 或者读数的±1.5%	925022875
数显卡尺	A-386	≤0.03mm	925021651
超声波测厚仪	A-413	±0.04mm	925021643

本页以下空白

检测检验项目及结果

- 一、被检对象基本信息：受检的空气压缩机运行正常。
- 二、检测环境数据：温度：27.9℃；湿度：68.6 %RH；大气压：96.8kPa
- 三、检测检验项目

序号	项目		标准要求	实测结果	单项判定	备注
1	密封与防护	空压机的气路、水路、油路	连接应保证密封、不应有渗漏与外泄现象	符合要求	合格	
		外露运动部位、易触及的高温伤人零部件及管道	应安装防护装置	符合要求	合格	
2	润滑系统	空气压缩机油	应使用闪点不低于 215℃	符合要求	合格	
		压力供油润滑的油管路	应安装油压表	符合要求	合格	
		油压	低于规定值时，应报警或停车（喷油回转除外）	不涉及	/	
		润滑油	超过 70℃时应自动停车（喷油回转除外）	不涉及	/	
3	冷却系统	水冷式	冷却系统水温≤40℃，且冷却水中断后应停车	不涉及	/	
		风冷式	风冷系统工作正常	符合要求	合格	
4	外接储气罐	安全阀、放水阀	应安装安全阀和放水阀并有检查孔	不涉及	/	无外接储气罐
			采用爆破片代替安全阀时不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏现象	不涉及	/	
		截止阀、释放装置	与供气总管间应安装截止阀门	不涉及	/	
			储气罐出口和截止阀间应加装压力释放装置其口径不应小于出口管路的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25-1.4 倍。当采用爆破片代替时，可不再加释放装置	不涉及	/	
		储气罐仪表	应装设压力表	不涉及	/	
		活塞式空压机与储气罐间	应安装止回阀	不涉及	/	
		放空管	外接储气罐应设放空管，放空管的出口应避免直对相关人员	不涉及	/	
		罐内温度	温度≤120℃，超温报警并自动停车	不涉及	/	
5	系统保护要求	指示仪表	在末级压缩级后安压力表	符合要求	合格	
		压力控制和保护装置	压缩机末级排气压力应能达到公称排气压力	符合要求	合格	
			空压机具备有效的排气压力控制装置，能对排气压力自动控制	符合要求	合格	

检测检验项目及结果表

序号	项目		标准要求	实测结果	单项判定	备注
5	系统保护要求	压力控制和保护装置	应在末级压缩级之后装有安全阀	符合要求	合格	
			若末级排气出口直接与储气罐相连，可以只在储气罐上安装安全阀	不涉及	/	
			当末级排气出口与储气罐之间装有截止阀门（止回阀除外），末级排气出口与截止阀门间应安装安全阀	不涉及	/	
		排气超温保护	活塞式空压机排气温度 $\geq 160^{\circ}\text{C}$ 时，报警并自动停车	不涉及	/	
			回转式空压机排气温度 $\geq 120^{\circ}\text{C}$ 时，报警并自动停车	报警并自动停车	合格	
6	曲轴箱油温($^{\circ}\text{C}$)		活塞式压缩机曲轴箱油温 $\leq 70^{\circ}\text{C}$	不涉及	/	
7	运转状态		各运动部件运行正常，无异常现象	无异常现象	合格	
8	转 速 (r/min)		转速测量值与额定转速($2000\text{r}/\text{min}$)的最大偏差不得超过 $\pm 3\%$	1995	合格	
9	容积流量(m^3/min)		标准状态下应不小于 0.85 公称容积流量($Q_e=18.6\text{m}^3/\text{min}$)	17	合格	
10	比功率 ($\text{kW}/\text{m}^3\cdot\text{min}$)		输入比功率应不大于 GB 19153 规定的目标能效限定值(/)	7.84	/	
11	输入电流 (A)		驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值(/A)	252	/	

本页以下空白



报告意见和解释页

意见与解释	/
-------	---